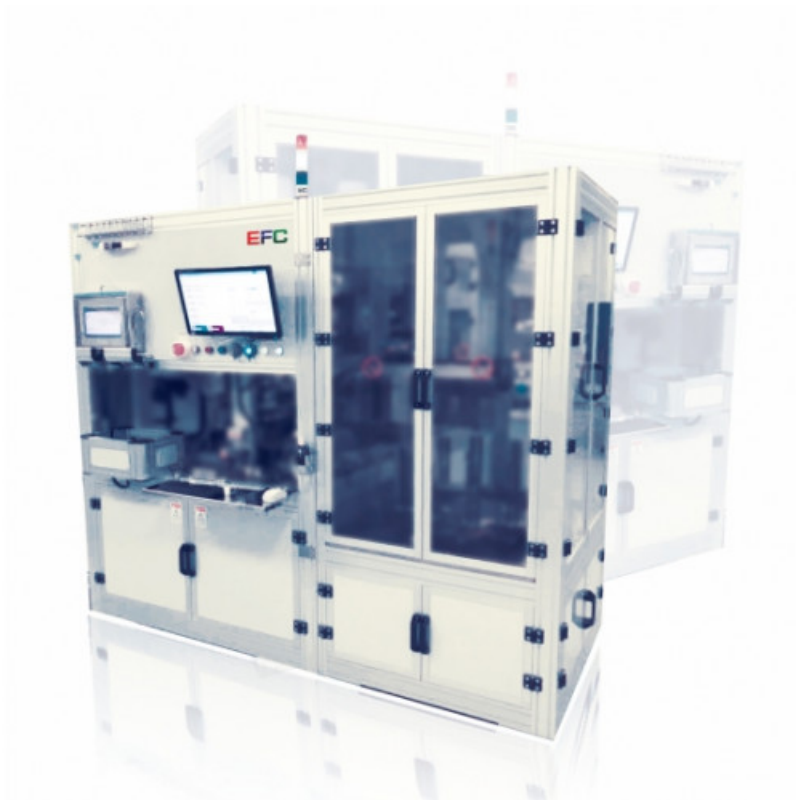


製鏡線



技術規格

外型尺寸	10110(L)mm*3070(W)mm*2145(H)mm
重量	4500kg
Tact Time	15sec
精度	±0.2mm(裁切精度)

設備特性與優點

1. 上下蓋各12穴。
2. 取出冷卻後上下蓋堆疊成料柱(堆疊時要注意上下蓋光學面刮傷)。
3. 警報排除方式上下同時拋料後繼續進行。
4. 杯蓋上方有記號幫助定位與分穴判斷，中間骨架有號碼幫助判斷上下蓋(正面要有吸取位置)。
5. 取出後設備負責翻面(轉90度同KK2000)。
6. 射出機取出使用上取式專用機械手。